

ビン・カン・ペットボトルリサイクルライン

資源物



②投入コンベア
資源物を手選別コンベア
へと運びます。



④ガラスビンシュート
茶色・黒色のガラスビン
をシュートへ投入します。



⑥磁選機
スチール缶を選別しま
す。



⑧アルミ選別機
アルミ缶を選別しま
す。



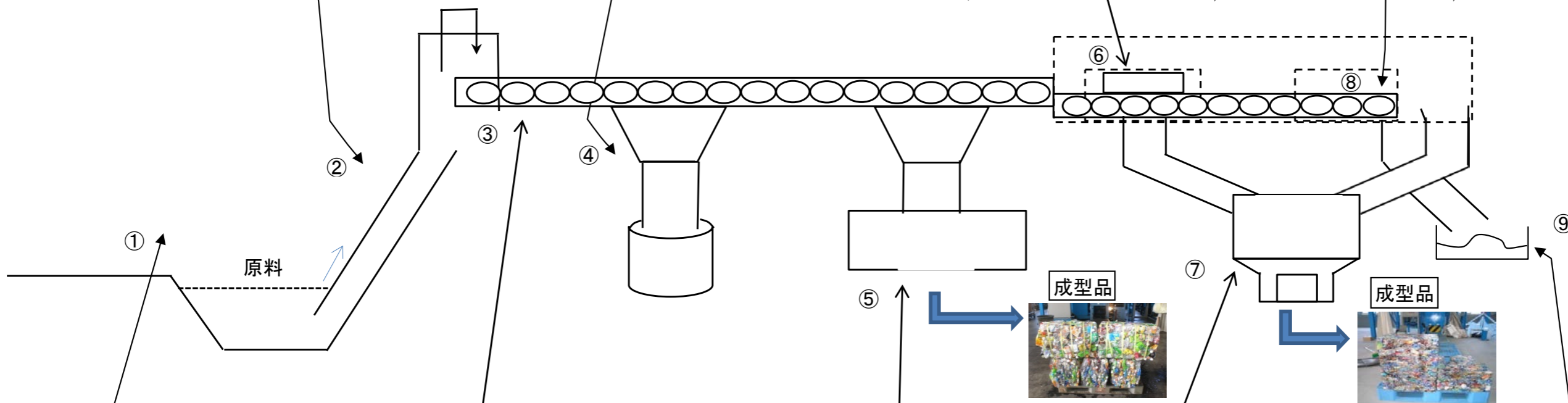
解体・資源物投入

手選別仕分・異物除去

圧縮・梱包

磁選機

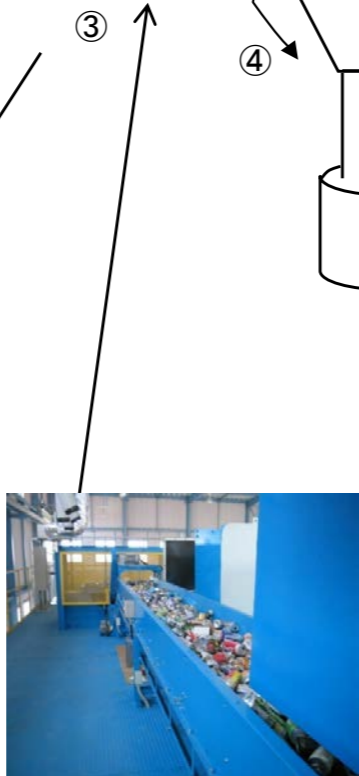
圧縮



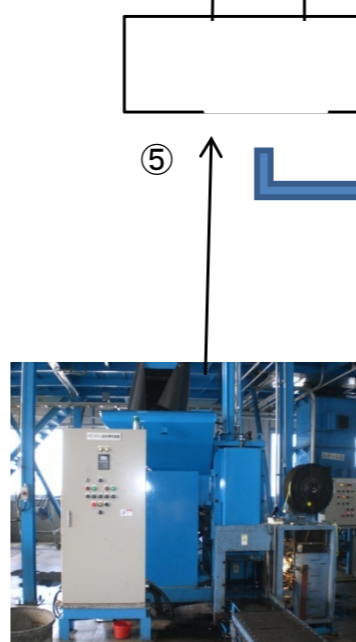
①
原料



①仕分け・解体
資源物は仕分担当者により解
体され、ピットへと投入されま
す。
(大きな異物はこの工程時に除
去します。)



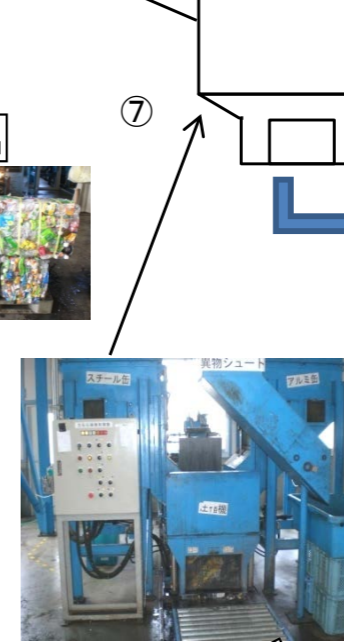
③手選別コンベア
ガラスビンとPETボトルを
選別し、異物を除去しま
す。



⑤PETボトル減容機
選別されたPETボトル
を圧縮・梱包します。



成型品



⑦缶圧縮機
スチール缶とアルミ缶
を各種別別に圧縮しま
す。



成型品



⑨異物シュート
コンベアに残っている
残渣を除去します。